

INFORMAZIONI PERSONALI

Andrea Lolli

 Piazza Aldo Moro n.8, 40069 Zola Predosa (BO)

 3473916521

 andrealolli08@gmail.com

Sesso M | Data di nascita 08/09/1980 | Nazionalità Italiana

ESPERIENZA
PROFESSIONALE

Settembre 2020 – Oggi

Product Manager e Business Developer Gripping System

SCHUNK Intec S.r.l.

Via Barozzo, 22075 Lurate Caccivio (CO)

Dal Settembre 2020 svolgo attività di Product Management e Business Development per tutti i prodotti SCHUNK della divisione Gripping System.

Tecnico Commerciale, Area Sales Manager – Product Specialist

SCHUNK Intec S.r.l.

Ottobre 2013 – Settembre 2020

Via Barozzo, 22075 Lurate Caccivio (CO)

In data 07/10/2013, sono stato assunto come impiegato di primo livello (cn commercio) a tempo indeterminato da SCHUNK Intec S.r.l. con il ruolo di Sales Area Manager per l'area Emilia Romagna, Toscana ed Umbria. Il mio compito è quello di gestire la clientela consolidata e cercare nuovi clienti per tutti i prodotti SCHUNK della divisione Gripping System : Sistemi di presa, Assi lineari, Attuatori rotanti ed accessori Robot. Dal 2015 svolgo l'attività di Product Specialist per i prodotti mecatronici come sistemi di presa, attuatori rotanti ed assi lineari ad azionamento elettrico.

Novembre 2011 – Ottobre 2013

Tecnico Commerciale, Sale Engineer

APO Fluid Force S.r.l. distributore autorizzato BOSCH REXROTH per l'Emilia Romagna

Via Guido Rossa 94, 40033 Casalecchio di Reno (BO)

In data 02/11/2011, sono stato assunto a tempo indeterminato da APO Fluid Force S.r.l. (distributore autorizzato Bosch Rexroth) con il ruolo di Sales Engineer per l'area Emilia Romagna. Il mio compito è stato quello di gestire la clientela consolidata e cercare nuovi clienti per due particolari famiglie di prodotto Rexroth: Tecnica di montaggio e Tecnica Lineare. Oltre alla cura della parte commerciale mi sono occupato dello sviluppo tecnico delle soluzioni proposte ai clienti.

I prodotti e servizi gestiti comprendevano la fornitura di postazioni di lavoro manuali, rulliere asservimento materiale, linee automatiche di assemblaggio, fornitura di assi lineari basati su guide e pattini a ricircolo di sfere con azionamento tramite cinghia dentata o vite a ricircolo e movimentati da motorizzazioni Brushless.

Marzo 2007 – Ottobre 2011

Responsabile Ufficio Tecnico, Integratore Sistemi di Visione

ERRELLE S.r.l.

Via Caduti di Ustica, 40021 Calderara di Reno (BO)

In data 01/03/2007 sono stato assunto a tempo indeterminato come impiegato di 6° livello presso ERRELLE S.r.l., azienda che opera nel settore della macchine automatiche, con la mansione di progettista meccanico e, grazie alla mia precedente esperienza lavorativa, di programmatore di sistemi di visione.

In data 01/02/2011, sono stato incaricato della gestione della parte meccanica di un progetto riguardante la produzione di n.3 linee di assemblaggio per la Philips / Saeco. Nel caso specifico ho supervisionato l'installazione e messa in servizio dell'impianto presso uno stabilimento Philips in Romania.

Ottobre 2005 – Febbraio 2007

Assegnista di ricerca settore Automazione Industriale

Università degli studi di Modena e Reggio Emilia

In data 29/09/2005 ho partecipato alla Procedura selettiva pubblica per l'attribuzione di n° 1 assegno per la collaborazione ad attività di ricerca per il Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/15 – DISEGNO E METODI DELL'INGEGNERIA INDUSTRIALE (Tutor Prof. Angelo O. Andrisano) presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Civile dell'Università di Modena e Reggio Emilia (Via Università n. 4 41100 MODENA) bandita con decreto n.415 del 12/09/2005.

In data 01/10/2005 ho conseguito l'attribuzione del suddetto assegno per attività di ricerca con scadenza Settembre 2006 ed ho cominciato a svolgere la mia attività di lavoro e ricerca presso SISTEC S.r.l., Zola Predosa. All'interno dell'azienda, impegnata nella progettazione di un impianto automatico di assemblaggio per la realizzazione del sensore Pirelli K-Pressure per il monitoraggio della pressione dei pneumatici, ho svolto mansioni di progettazione meccanica e ho affiancato i programmatori nelle fasi di progettazione del software e collaudo delle macchine. Nei mesi di Settembre ed Ottobre 2006 mi sono occupato della progettazione e realizzazione di un sistema di visione, composto da 7 SmartCamera Sick IVC-2D e 3 PC adibiti ad HMI, per il controllo del processo della suddetta linea automatica di assemblaggio.

In data 01/10/2006 mi è stato rinnovato l'assegno per la collaborazione ad attività di ricerca per il Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/15 – DISEGNO E METODI DELL'INGEGNERIA INDUSTRIALE con scadenza Settembre 2007 ed ho potuto continuare la mia attività di lavoro e ricerca presso la suddetta struttura.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Ottobre 1999 – Giugno 2005

Laurea in Ingegneria Meccanica

Università degli Studi di BOLOGNA, Facoltà di INGEGNERIA

Corso di laurea in INGEGNERIA MECCANICA

Tipo di Corso: Corso di Laurea

Indirizzo, Sezione o Orientamento del corso: AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E ROBOTICA

Votazione finale: 85 (su 100)

Data di conseguimento del titolo: 23/06/2005

Età alla data di conseguimento del titolo: 24

Durata ufficiale del corso di studi: 5 anni

Materia di Tesi: COSTRUZIONE DI MACCHINE AUTOMATICHE E ROBOT

Titolo di Tesi: SIMULAZIONE ED ANALISI DI UN IMPIANTO AUTOMATICO DI ASSEMBLAGGIO

Relatore: VASSURA GABRIELE

Settembre 1994 – Giugno 1999

Maturità Tecnica Industriale, Perito Meccanico

ITIS O.Belluzzi di Bologna

Anno Maturità: 1999
Voto Diploma: 88/100

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre Italiano

Altre lingue

	COMPRESIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
Inglese	B1	B1	B1	B1	B1

Livelli: A1/2 Livello base - B1/2 Livello intermedio - C1/2 Livello avanzato
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Communication skills

- capacità di lavorare in gruppo acquisita lavorando presso gli uffici tecnici ed i reparti R&D di importanti aziende del settore Automazione Industriale
- capacità di lavorare in autonomia maturata con l'attività di Sales Engineer
- capacità comunicative e di interazione col cliente maturate con l'attività di Sales Engineer

Competenze organizzative e gestionali

- capacità organizzative e di gestione del personale maturata con l'attività di Responsabile Ufficio Tecnico
- capacità di lavorare sotto stress e pressioni dovute alle ridotte tempistiche a disposizione

Competenze informatiche

- Buona conoscenza degli strumenti Microsoft Office
- Avanzata conoscenza dei software CAD: CADRA, ProEngineer Wf5 ed Inventor 2010

Patente di guida B

ULTERIORI INFORMAZIONI

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali".

Il presente curriculum è sottoscritto e reso ai sensi dell'art.76 del DPR 445/2000 ed ai sensi del D. Lgs. 196/2003.